

操作手册

First Edition
Seventh Printing
Part No. 35566CS

Genie Lift™

要点

操作机器前，应阅读、理解并遵守这些安全规则和操作说明。只有训练有素和经授权的人员方允许操作该机器。如果有疑问，请与 Genie Industries 电话联系。

目录

	页
安全性	1
图例	6
操作前检查	8
功能测试	10
工作场所检查	13
操作说明	14
蓄电池和充电器操作说明	16
运输说明	17
装载量表	18
标贴	20
规格	22

请与我们联系：

Internet 网址：http://www.genielift.com
电子邮件：techpub@genieind.com

© 1995 Genie Industries 版权所有

第一版：2004 年 12 月第六次印刷

第一版：2008 年 8 月第七次印刷

“Genie”是 Genie Industries 在美国和其他许多国家的注册商标。

♻ 采用可回收纸印刷 L

在美国印刷

安全规则



危险

不遵守本手册中的说明和安全规则将导致死亡或严重伤害事件的发生。

不要进行操作，除非：

- ☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

  1 避免出现危险情况。

  在继续下一步之前知道并理解安全规则。

  2 始终执行操作前检查。

  3 始终执行使用前功能测试。

  4 检查工作场所。

  5 仅根据机器的设计意图使用机器。

- ☑ 应阅读、理解并遵守制造商说明和安全规则—安全手册、操作手册以及机器标贴。
- ☑ 应阅读、理解并遵守使用者安全规则和工作场所规章。
- ☑ 须阅读、理解并遵守所有适用的政府规章。
- ☑ 您受到安全操作机器的适当培训。

安全规则

坠落的危险



不要用作提升人员的平台或升降架。

不要站在或坐在叉架、载物平台或臂杆上。

不要攀爬机器。

倾翻的危险

请勿超过额定装载量。请参阅“装载量表”部分。

在支腿锁定销没有正确穿过支腿前，不要提升载荷。

在没有安装正确长度的支腿前，不要提升载荷。

只有在坚固、平坦的地面上才能提升载荷。





提升载荷后不要移动机器，除非调整位置的幅度很小。

不要向后倾斜已经提升载荷的机器。

不要使用垫块调平机器。

强风或阵风时不要操作机器。加大载荷表面面积将降低机器在刮风条件下的稳定性。

不要将梯子或脚手架靠在机器的任何部件上。

在正确安装车轮 / 支腿 / 脚轮配置前，不要操作机器。

使用机器前，请检查工作场所中是否有陡坡、洞口、突起物、碎石、不稳定或光滑的表面或其它潜在危险的情况。

在没有安装支腿时滚动机器，请避开碎石和不平坦的地面。

不要用不同重量或规格的零件更换影响机器稳定性或结构的关键零件。

不要通过升起或下降一个固定的或悬垂的载荷向机器施加水平力或侧向载荷。

不要在移动的或活动的表面或者车辆上使用机器。

碰撞的危险

在正确定位于叉架或载物平台的中心以前，请不要提升载荷。

检查工作区，以免头顶出现障碍物或有其它可能的危险。



载荷升起时，不要站在或允许人员站在机器的下面。

下方区域没有人员和障碍物时，才能降下载荷。

当在斜坡、斜面或楼梯上运输机器时，请保持正常判断力和具有计划性。

保持框架通道的适度润滑。请参阅“操作前检查”部分。未润滑框架通道会阻碍甚至使货物的运送停止，可能导致货物移动或坠落。

电击的危险

本机器并不绝缘，并且在接触或靠近电线时不提供触电保护。

按照适用的政府规章和下表说明，与电源线及设备保持安全距离。

电压	最小安全接近距离
相位到相位	米
0 到 300V	禁止触摸
300V 到 50KV	3. 1
50KV 到 200KV	4. 6
200KV 到 350KV	6. 1
350KV 到 500KV	7. 6
500KV 到 750KV	10. 7
750KV 到 1000KV	13. 7

要考虑到桅杆移动、电线摆动或松弛，谨防强风或阵风。

如果机器接触到带电的电线时，请远离机器。禁止人员触摸或操作机器直至电源切断。

不要在焊接时将机器用作地线。

身体受伤的危险

不要握住电缆。

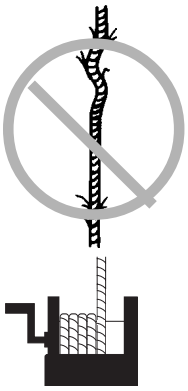
请不要将手和手指靠近皮带轮、车架以及其它可能夹伤手指的地方。

不要把胳膊、手或手指放在穿过框架的地方。

不正确使用的危险

当机器带有负荷时务必有人照管。未经许可的人员有可能在没有适当操作说明的情况下尝试操作机器，从而造成不安全操作状态。

机器损坏的危险



不要使用已经损坏或有故障的机器。

电缆磨损、侵蚀、扭曲或损坏时，不要使用机器。

当车架完全降低并且绞盘鼓上的电缆少于 4 圈时，不要使用机器。

每次使用前都要进行彻底的操作前检查。

确保所有标贴清晰易读且位置适当。

保持绞盘的正常润滑。有关详细内容，请参阅 *Genie Lift 零件和维修手册*。刹车表面上不允许有油或油脂。

砸压的危险

始终抓紧绞盘手柄直到刹车锁定。装载时锁定刹车不会引起绞盘手柄转动。

提升时的危险

使用正确的提升方法来装载或倾斜机器，或者在楼梯上移动机器。

当机器装有 4 点脚轮选件时，不要在楼梯上移动机器。

安全规则

梯子的安全性

坠落的危险

不要将梯子用作脚手架。

不要坐在梯子上。

不要超过梯子的高度。将身体保持在两侧扶手的中间位置。

不要将顶横档当作阶梯。

倾翻的危险

不要超过梯子 250 磅/113 千克的最大载重量。

不要使梯子超载。梯子仅限 1 人使用。

在梯子正确安装前请不要使用。

有人在梯子上时不要移动梯子。不要推歪或拉歪梯子。

不要将梯子安装在光滑的表面上。

不要使用垫块调平梯子。

电动绞盘的安全性

电击的危险

只有使用连接到接地交流电路的 3 线接地延伸电线，才能操作直流蓄电池充电器。不要改变或损坏 3 线接地插头。

倾翻的危险

请勿超过额定装载量。请参阅“装载量表”部分。

不要在带有标准底座型号的机器上使用电动绞盘。电动绞盘只能用在支座底型号的机器上。

不要改变或损坏限位开关。

蓄电池和充电器安全 - 电动绞盘型号

烧伤的危险

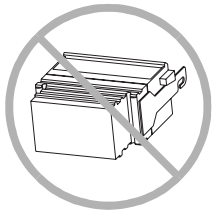
蓄电池含酸性物质。使用蓄电池时应穿上防护服并戴上防护眼镜。



避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。



蓄电池组必须保持垂直放置。



爆炸的危险



蓄电池能够释放出易爆气体。禁止火花、火焰和点燃的香烟靠近蓄电池。

在通风良好的地方为蓄电池充电。

充电时不要断开充电器的直流输出电线。

电击的危险



把蓄电池充电器连接到已接地的交流电路上。

不要将蓄电池或充电器暴露在水或雨中。

每次使用前请检查是否有损坏的地方。操作前请更换已损坏的部件。

提升时的危险

蓄电池组重37kg。提升蓄电池组时，请使用适当数量的人员和提升方法。

标贴说明

Genie产品标贴使用符号、色标和符号性文字，其含义如下：



安全警告标志—用来提示存在潜在的人身伤害。遵守该标志后的所有安全提示信息，以避免可能出现的人员伤害或死亡。

危 险

红色 —用于提示存在紧急危险情况，如未避免，会导致人员死亡或严重伤害。

警 告

橙色— 用来提示存在潜在的危险情形，如未避免，可能会导致死亡或严重人身伤害。

当 心

黄色且有安全警告标志—用来提示存在潜在的危险情形，如未避免，则有可能造成轻微的或中等程度的人身伤害。

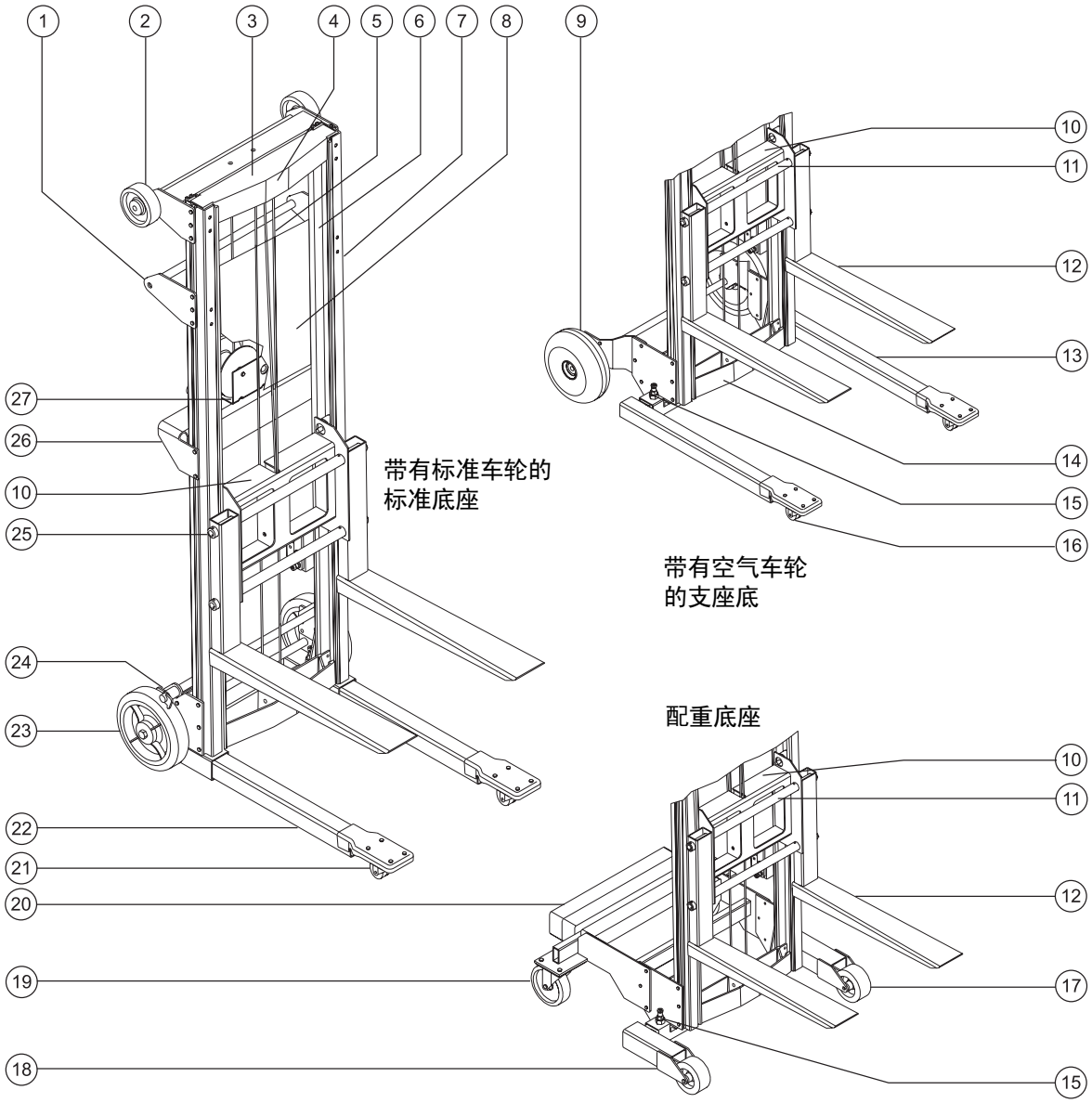
当 心

黄色没有安全警告标志 —用于指示存在潜在的危险，如未避免，可能导致财产损失。

注 意

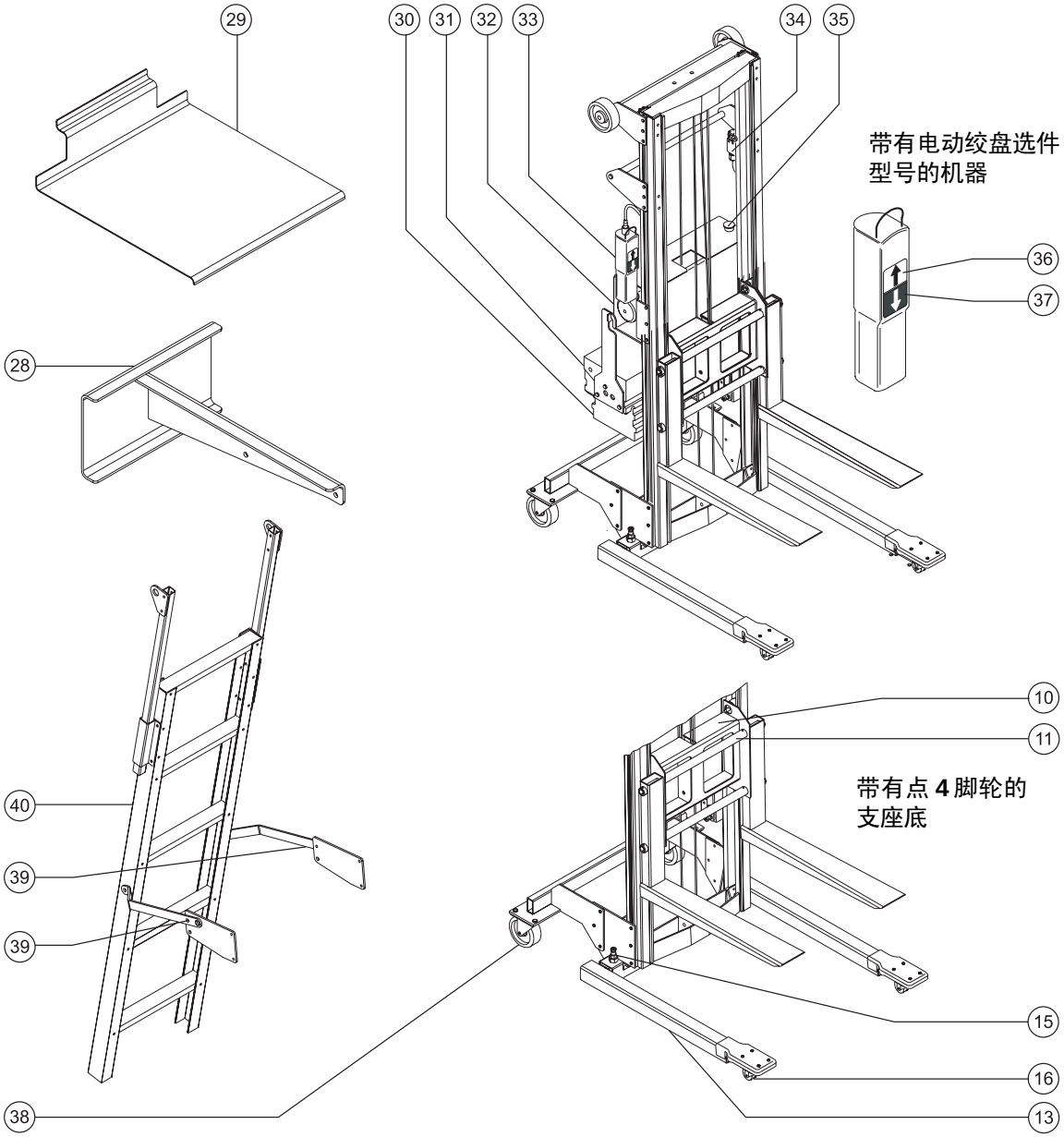
绿色 — 用来提示操作或维修信息。

图例



1 手柄
2 装载轮
3 上方内部框架滑轮
4 电缆固定
5 电缆
6 内部框架
7 外部框架
8 标贴铭牌
9 空气车轮
10 车架
11 叉架安装管
12 叉架
13 可调支腿 - 支座底
14 下方内部框架滑轮
15 支腿锁定销
16 脚轮，2 英寸 - 选件 A
脚轮，2 1/2 英寸 - 选件 B
17 车轮 - 4 英寸固定
18 可调支腿 - 配重底座
19 脚轮 - 5 英寸旋转
20 配重底座
21 脚轮 - 2 英寸双轮
22 支腿 - 标准底座
23 实心橡胶车轮

图例



24 刹车（选件）
25 叉架锁定销
26 绞盘固定托架
27 绞盘
28 臂杆（选件）
29 载物平台（选件）
30 电动绞盘蓄电池
31 电动绞盘充电器
32 电动绞盘（选件）
33 电动绞盘控制器
34 电动绞盘限位开关
35 红色“紧急停机”按钮
36 电动绞盘控制器上升按钮
37 电动绞盘控制器下降按钮
38 脚轮，4 英寸 - 选件 A
脚轮，5 英寸 - 选件 B
39 梯子弹簧销
40 梯子（选件）

操作前检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终进行操作前检查。

在继续下一步之前应了解和理解操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

操作前检查是由操作员在每次换工之前执行的目测检查。检查的目的是在操作员测试之前发现机器是否存在明显问题。

请查阅下一页中的清单并检查每一个项目。

如果发现损坏或与出厂状态不同的任何未经许可的变化，应标记机器并停止使用。

根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。维修结束后，操作员必须在测试机器功能之前再执行一次操作前检查。

操作前检查

操作前检查

❏ 确保操作手册完整、清晰并且随时可以参考。

❏ 确保所有标贴清晰易读且位置适当。请参阅“标贴”部分。

检查下列部件或区域有无损坏、安装不当或零件丢失及未经许可更改的情况：

❏ 绞盘及相关部件

❏ 底座部件

❏ 支腿

❏ 滚轮

❏ 内部和外部框架

❏ 滑板按钮

❏ 车架锁定部件

❏ 电缆固定

❏ 电缆和皮带轮

❏ 车轮和脚轮

❏ 叉架

❏ 载物平台和臂杆（如果配备）

❏ 螺母、螺栓和其它紧固件

❏ 电缆（扭曲、磨损、剥蚀）

❏ 梯子（如果配备）

❏ 刹车系统（如果配备）

❏ 限位开关（电动绞盘型号）

❏ 电动绞盘和相关部件（如果配备）

❏ 手动控制器和布线（电动绞盘型号）

检查整个机器，以发现：

❏ 凹痕或损坏

❏ 腐蚀或氧化

❏ 焊缝或结构部件中的裂纹

❏ 确保所有结构件和其它关键部件都具备，所有相关紧固件和销钉均处于正确位置并完全拧紧。

❏ 检查并清洁蓄电池接线端和所有蓄电池电缆接线。

❏ 当车架完全降低时，确保绞盘鼓上至少有4圈电缆。

❏ 请确保框架通道适度润滑，并避免小物体进入框架通道。用干硅粉或干硅石蜡润滑通道（Genie零件号90337）。

功能测试



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

在继续下一步之前知道并理解功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

功能测试用于在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照分步说明测试机器的所有功能。

禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须标记机器并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。

维修结束后，操作员必须在开始使用机器之前，再一次执行操作前检查和功能测试。

功能测试

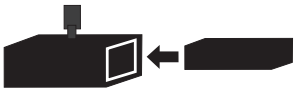
1 选择一个地面坚固、水平且没有障碍物的测试区域。

设定装配

1 后倾机器。

2 将每个叉架滑动到车架上，并使用叉架锁定销进行固定。

3 将每个支腿滑动到底部插座中，直到支腿锁定销锁定支腿。



4 将机器立起。

5 取下绞盘手柄，反转后再进行安装。手柄把手应面向操作员。

6 **支座底**：调整到需要的宽度。确保支腿锁定销锁定支腿。

7 从车架上旋下锁定杆。

臂杆

1 使臂杆保持垂直位置。

2 将臂杆铭牌的顶部放在上方叉架安装管下并向上提升。

3 向下旋转臂杆直到其锁定为止。

4 将提升钩环连接到臂杆上所希望的孔中。

载物平台

1 将载物平台放到叉架上。

2 提升载物平台的正面并将其推向车架，直到后角在下方叉架安装管下。

3 向下旋转载物平台直到其锁定叉架上方的位置。

设立梯子（如果配备）

1 定位机器。

2 拔出梯子两侧的弹簧销。

3 将梯子向下拉到降低的位置。确保支持住梯子，直到其完全降低。

存放梯子：将梯子提高到收起位置，并确保弹簧销处于锁定位置。

功能测试

测试刹车操作（如果配备）

1 按下脚踏开关以锁定刹车。

2 推动机器。

⊙ 结果：车轮不应转动。

3 向上拉脚踏开关以释放刹车。

4 推动机器。

⊙ 结果：机器应该移动。

测试绞盘操作

注意：Genie Lift 4 没有内部框架。

1 顺时针旋转绞盘手柄以提升车架。

⊙ 结果：车架应提升到内部框架的顶部，随后内部框架应升起。车架和内部框架应移动顺畅，没有滞后或束缚。

2 逆时针旋转绞盘手柄以降低车架。

⊙ 结果：内部框架应降低到外部框架中，车架应降低到内部框架中。车架和内部框架应移动顺畅，没有滞后或束缚。

注意：如果车架和内部框架无法自由移动，则通道可能需要用干硅粉和干硅石蜡进行润滑。

检测电动绞盘操作（如果配备）

注意：Genie Lift 4 没有内部框架。

1 连接蓄电池组。

2 将红色“紧急停机”按钮拔出至“开”位置。

3 按下手动控制器上的上升按钮。

⊙ 结果：车架应提升到内部框架的顶部，随后内部框架应升起。车架和内部框架应移动顺畅，没有滞后或束缚。当车架到达最大高度时绞盘应关闭。

4 将红色“紧急停机”按钮向里推至“关”位置。

5 按下降按钮，然后按上升按钮。

⊙ 结果：上升/下降功能应不运行。

工作场所检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查车间。

在继续下一步之前了解和理解车间检查。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

工作场所检查有助于操作员决定工作场所是否能保证机器安全操作。将机器移动到工作场所之前操作员应首先进行此项工作。

了解并记住车间的危险事项是操作员的职责，然后在移动、安装和操作机器时可以留意并避免这些问题。

当心和避免下列危险情况的出现：

- 陡坡或洞穴
- 突起物、地面障碍物
- 碎石
- 空中障碍物和高压电线
- 危险位置
- 倾斜表面
- 不稳定或光滑的表面
- 不足以承受机器所施加的全部荷载的表面支撑物
- 风和天气状况
- 其它可能出现的不安全情况

操作说明



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

操作说明部分为机器操作的各个方面提供了具体说明。遵循操作手册上的所有安全规则和说明是操作者的职责。

将机器用于除提升材料之外的任何其它用途都是不安全的。

如果在同一工作班次的不同时间内，不止一个操作员使用同一台机器，那么他们必须都遵循操作手册上的安全规则和指导。这意味着每一个新操作人员在使用机器以前，都应该进行操作前检查、功能测试和车间检查。

装配

选择一个地面坚固、水平且没有障碍物的区域。

遵循“功能测试”部分中的“装配”程序。

升降载荷 - 手动绞盘

1 将载荷放在叉架或载物平台的中心。

2 通过紧握绞盘手柄并顺时针旋转来提升载荷。不允许电缆不均匀地缠绕在绞盘鼓上。

3 通过紧握绞盘手柄并逆时针旋转来降低载荷。下降到所希望的位置后，顺时针旋转绞盘手柄（提升载荷） 1/4 转以设置刹车。

升降载荷 - 电动绞盘

1 将载荷放在叉架或载物平台的中心。

2 连接蓄电池组。

3 将红色“紧急停机”按钮拔出至开位置。

4 按下手动控制器上的上升或下降按钮，以便移动到希望的位置。

移动带有载荷的机器

在工作现场移动机器时最好不带载荷。移动提升的载荷应受到调整装载和卸载位置的限制。如果必须移动带有提升载荷的机器，请理解并遵守以下安全规则：

- 确保区域水平且没有障碍物。
- 确保已将载荷放在叉架或载物平台的中心位置。
- 避免急开急停。
- 带着载荷在尽可能低的位置行驶。
- 让人员远离机器和载荷。
- 不要向后倾斜已经提升载荷的机器。

在楼梯上移动机器

最好使用可选的楼梯滑板在楼梯上移动机器。不建议在楼梯上移动机器时不使用楼梯滑板。如果必须在楼梯上移动机器，请理解并遵守以下安全规则：

- 当机器装有4点脚轮选件时，不要在楼梯上移动机器。
- 完全降低载荷。
- 在每节楼梯上缓慢移动机器。抓牢手柄。
- 不要让机器失去平衡。
- 小心地连续上下楼梯。
- 对较重载荷使用适当的人数和正确的提升方法。
- 带有电动绞盘型号的机器：取下蓄电池组。

每次使用以后

要准备存放机器，请取下叉架和支腿，并反转绞盘手柄。请参阅装配程序。

选择一个安全存放位置，应该是坚固的水平地面、不受天气影响、没有障碍物和避开运输繁忙的地方。

带有电动绞盘型号的机器：重新给蓄电池充电。

操作说明



蓄电池和充电器说明

遵守和服从：

- ☑ 不使用外部充电器或升压蓄电池。
- ☑ 在通风良好的地方为蓄电池充电。
- ☑ 使用充电器上指示的正确交流输入电压进行充电。
- ☑ 仅使用 Genie 认可的蓄电池和充电器。

给蓄电池充电

1 打开蓄电池组盖以便使用电池。

2 取下蓄电池通风盖并检查蓄电池酸液液位。如有必要，只添加足以盖住极板的蒸馏水。充电过程前切勿添加过量。

3 放回蓄电池通风盖。

4 如果配备：把电源开关转到“关”位置。确保直流输出电缆正确地连接到蓄电池（黑色为负极，红色为正极）。

5 把蓄电池充电器连接到已接地的交流电路上。

6 如果配备：将交流选择器开关设置为正确的电压。

7 将电源开关设置到AUTO（自动）位置。

8 监控电流表以获得正确的充电速度。初始充电速度应大约为10A。蓄电池接近充满时充电速度会减慢。

9 装有手动/自动选择器开关的充电器型号：如果电流表指示蓄电池没有充电，请将电源开关设置到MANUAL（手动）位置，直到电流表的读数变大。然后将电源开关设置到AUTO（自动）位置。

10 蓄电池充满时充电器会自动关闭。如果配备：将电源开关设置到“关”位置，然后断开直流电源。

11 充电周期结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到加液管的底部。切勿添加过量。

干电池加液和充电说明

1 取下蓄电池通风盖并从蓄电池通风口上永久性地拆下塑料密封。

2 将蓄电池酸液（电解液）加注到每个单元直到液位能够盖过极板。

在蓄电池充电过程结束以前，不要填充到最高液位。加液过量可导致蓄电池酸液在充电时溢出。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

3 装上蓄电池通风盖。

4 给蓄电池充电。

5 充电周期结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到加液管的底部。切勿添加过量。

操作说明



运输说明

遵守和服从：

- ☑ 确保车辆能力和负载平面足以支撑机器重量。请参阅序列号铭牌了解机器重量。
- ☑ 运输车辆必须停在水平地面上。
- ☑ 在运输装载前，请从叉架、臂杆或载物平台上取下载荷。
- ☑ 装载机器时，运输车辆必须固定以防止滚动。
- ☑ 机器必须牢固地固定在运输车辆上。

提升指导

需要装载和卸载机器的人数取决于以下因素，包括但不限于：

- 参与人员的身体条件、力量以及残疾或先前受伤的情况
- 机器要移动的垂直和水平距离
- 装卸机器的次数
- 参与人员的位置、姿势和控制情况
- 使用的提升技术
- 进行装卸地点的条件和天气情况（即地面光滑、有冰、下雨等）

必须使用适当的人数和正确的提升技术以防止人身伤害的发生。

装载以便于运输

1 完全降下平台。

2 旋转车架锁定杆使其超过车架。确保锁定销锁定位置。

3 取下绞盘手柄，反转后再进行安装。手柄把手应面向车架。

4 带有电动绞盘型号的机器：取下蓄电池组。

装载量表

遵守和服从：

☑ 没有正确定位载荷可能导致死亡或严重的人身伤害。

☑ 核实要提升的载荷是否超过载荷中心的最大载荷。请参阅下页的“装载量表”。

⚠ 警 告 倾翻的危险。提升的载荷超过机器承载能力时可能导致死亡或严重的人身伤害。

☑ 载荷中心的定义是载荷的平衡点（重心），载荷必须位于载荷中心区域内。

⚠ 警 告 倾翻的危险。没有将载荷中心定位在载荷中心区域内可能导致死亡或严重的人身伤害。

叉架

载荷定位说明

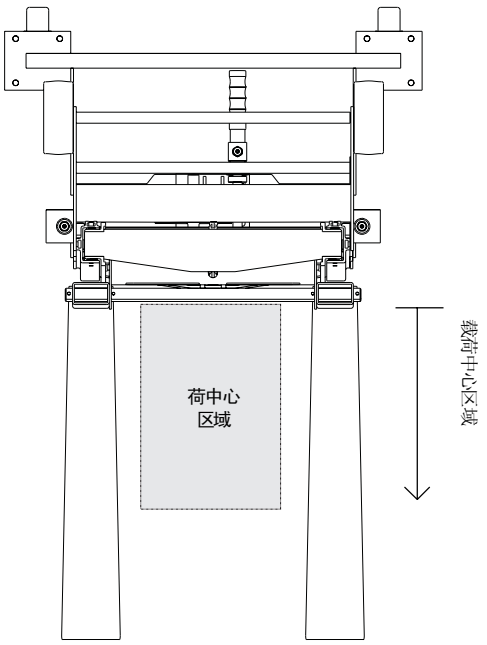
1 确定载荷的重量及其载荷中心的位置。

2 从将要最靠近车架的载荷一侧测量载荷中心。

3 请参阅下页的装载量表，确定机器是否能够在叉架位置提升该重量。

4 放置载荷使其由叉架支撑，尽可能靠近车架。

5 定位载荷，使载荷中心位于载荷中心区域内。



叉架装载量表			
	cm	30	35
型号			
GL-4	kg	227	227
GL-8	kg	181	181
GL-10	kg	159	159
GL-12	kg	159	159

最大载荷中心

（从车架的前面测量）

叉架：	35 cm
载物平台：	35 cm
臂杆：	51 cm

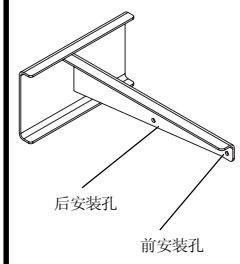
臂杆

载荷定位说明

1 确定载荷的重量及其载荷中心的位置。

2 请参阅下面的装载量表确定机器是否能够在臂杆位置提升该重量。

3 将提升钩环连接到臂杆上所希望的孔中。



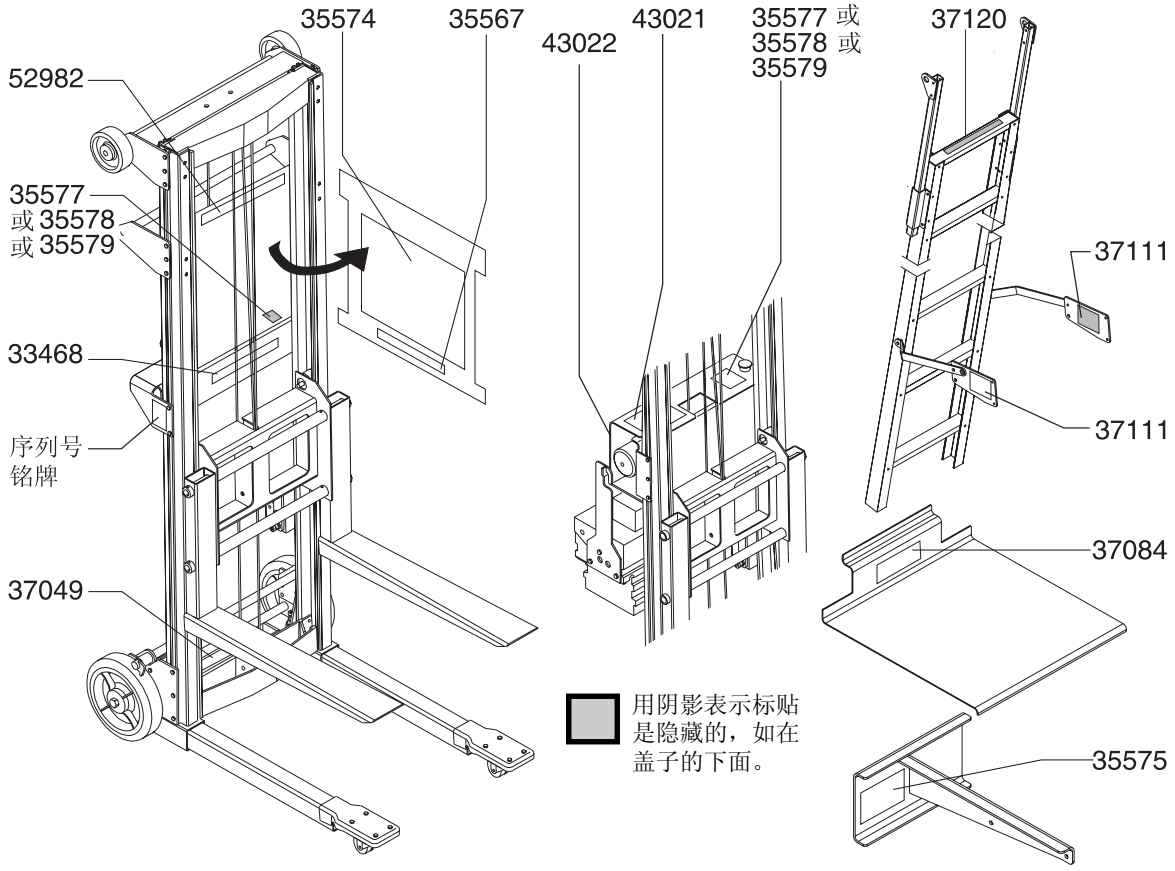
臂杆装载量表			
型号		前孔	后孔
GL-4	kg	136	227
GL-8	kg	109	181
GL-10	kg	95	159
GL-12	kg	95	159

标贴

检查带有文字的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

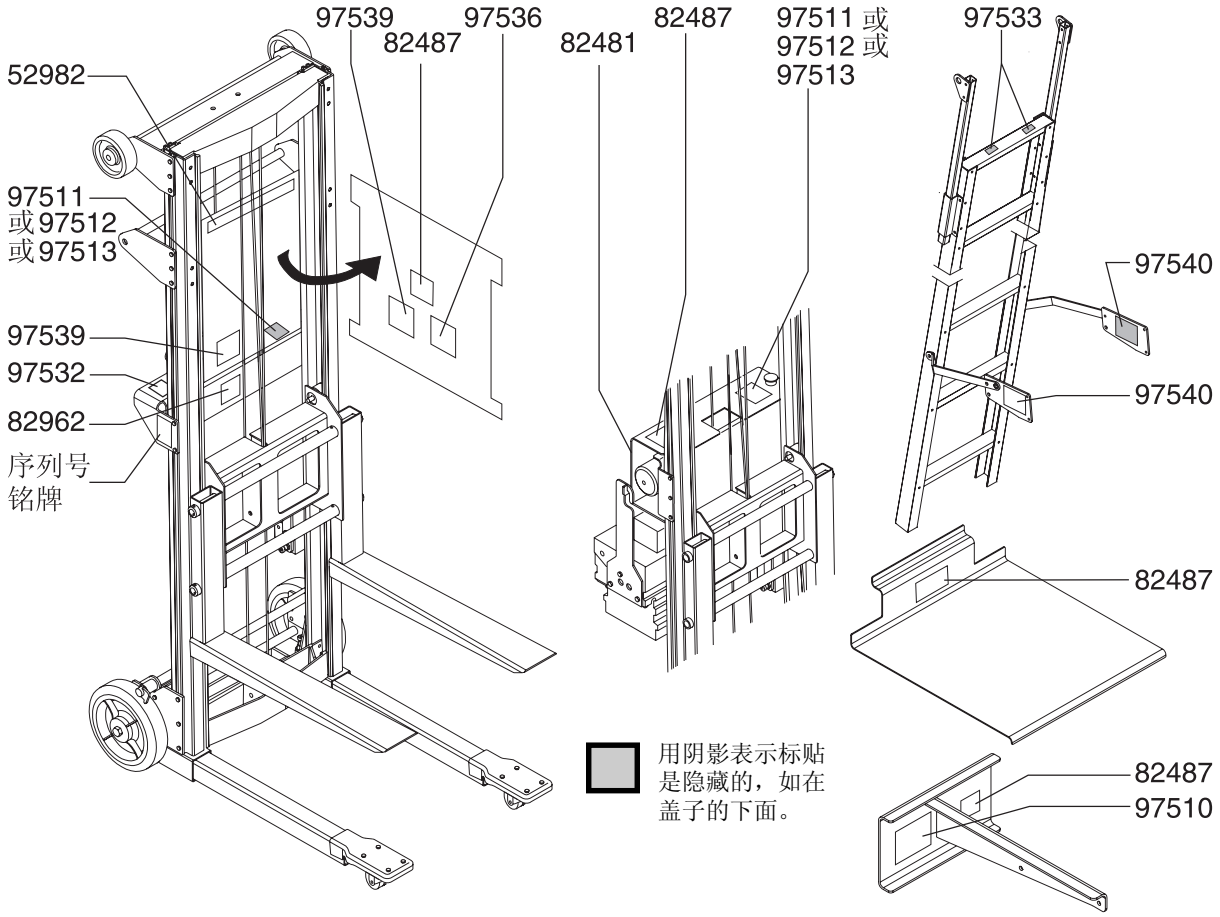
产品名	说明	数量
33468	警告 - 禁止搭乘	1
35567	警告 - 身体受伤的危险	1
35574	警告 - 机器安全与装配	1
35575	注意 - 臂杆安装	1
35577	注意 - 最大承载量 159 kg, GL-10, GL-12	1
35578	注意 - 最大承载量 181 kg, GL-8	1
35579	注意 - 最大承载量 227 kg, GL-4	1
37049	警告 - 倾翻的危险	1
37084	注意 - 载物平台安装	1
37111	警告 - 梯子安全与安装	1
37120	警告 - 禁止脚踏	1
43021	警告/注意 - 电动绞盘的安全	1
43022	危险/注意 - 电动绞盘蓄电池的安全	
52982	装饰物 - Genie Lift	1



检查带有符号的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

产品号	说明	数量
52982	装饰物 - Genie Lift	1
82481	危险 - 蓄电池安全性	1
82487	标签 - 阅读手册	3
82962	警告 - 无人搭乘	1
97510	警告 - 臂杆装配设置	1
97511	警告 - 最大承载量 159 kg, GL-10, GL-12	1
97512	警告 - 最大承载量181 kg, GL-8	1
97513	警告 - 最大承载量 227 kg, GL-4	1
97532	当心 - 身体受伤的危险	1
97533	警告 - 禁止脚踏	2
97536	警告 - 请勿接触	1
97539	危险 - 电击的危险	2
97540	警告 - 梯子的承载量, 113 kg	2



规格

型号	GL-4	GL-8	GL-10	GL-12
最大提升高度 **叉架升起**	1.8 m	3.06 m	3.6 m	4.2 m
最大提升高度 **支架下降**	1.2 m	2.5 m	3 m	3.7 m
最小提升高度 **支架下降**	8.9 cm	8.9 cm	5.1 cm	5.1 cm
提升能力 位于 30.5 cm 载荷中心	227 kg	181 kg	159 kg	159 kg
机器重量		请参阅下页上的规格表		
收起时的高度*	1.7 m	1.7 m	2 m	2.3 m
离地间隙*	1.9 cm	1.9 cm	1.9 cm	1.9 cm
标准底座				
宽度	62.9 cm	62.9 cm	NA	NA
长度 - 收起时	30.5 cm	30.5 cm	NA	NA
长度 - 操作时	88.3 cm	88.3 cm	NA	NA
支座底				
宽度 - 收起时	73 cm	73 cm	73 cm	73 cm
宽度 - 延伸时	1.1 m	1.1 m	1.1 m	1.1 m
长度 - 收起时	48.9 cm	48.9 cm	48.9 cm	48.9 cm
长度 - 操作时	1 m	1 m	1 m	1 m
配重底座				
宽度 - 收起时	73 cm	73 cm	73 cm	NA
宽度 - 延伸时	1.1 m	1.1 m	1.1 m	NA
长度 - 操作时	72.4 cm	72.4 cm	72.4 cm	NA
空中噪声辐射	**根据机械**			
工作区正常操作时的最大噪声等级 (A 级检测)				
手动绞盘	90 dB	90 dB	90 dB	90 dB
电动绞盘	95 dB	95 dB	95 dB	95 dB

*对于 10 英寸充气后轮选件，以上规格需要增加 2.5 cm
*对于 4 点脚轮选件 B，以上规格需要增加 2.5 cm
*对于配重底座，以上规格需要增加 2.5 cm

规格

型号	GL-4	GL-8	GL-10	GL-12
叉架				
长度	57.2 cm	57.2 cm	57.2 cm	57.2 cm
宽度	52.1 cm	52.1 cm	52.1 cm	52.1 cm
载物平台				
长度	58.4 cm	58.4 cm	58.4 cm	58.4 cm
宽度	55.9 cm	55.9 cm	55.9 cm	55.9 cm

机器配置

底座:**标准底座**
GL-4 和 GL-8

***车轮和脚轮**
气胎选件
前: 2½ 英寸旋转脚轮
后: 10 英寸充气车轮

底座:**支座底**
GL-4, GL-8, GL-10 和 GL-12

***车轮和脚轮**:
气胎选件
前: 2½ 英寸旋转脚轮
后: 10 英寸充气车轮

4 点脚轮选件 A
前: 2 英寸双轮旋转
后: 4 英寸旋转脚轮

4 点脚轮选件 B
前: 2½ 英寸旋转脚轮
后: 5 英寸旋转脚轮，带有侧刹车和 4 点旋转锁

底座:**配重**
GL-4, GL-8, GL-10

****车轮和脚轮**:
前: 4 英寸固定车轮
后: 5 英寸旋转脚轮，带有侧刹车

*装运标准为 8 英寸后轮和 2 英寸双轮前旋转脚轮的标准或跨式底座机器。

**装运标准为带有侧刹车的 5 英寸后旋转脚轮和 4 英寸前固定车轮的配重底座机器。

机器重量

Genie Lift 4

底座:	脚轮选件:	重量:
标准	标准	51 kg
标准	气胎	53 kg
支座	标准	57 kg
支座	气胎	59 kg
支座	4 点脚轮 A	62 kg
支座	4 点脚轮 B	63 kg
配重	标准	178 kg

Genie Lift 8

底座:	脚轮选件:	重量:
标准	标准	60 kg
标准	气胎	62 kg
支座	标准	66 kg
支座	气胎	68 kg
支座	4 点脚轮 A	71 kg
支座	4 点脚轮 B	72 kg
配重	标准	186 kg

Genie Lift 10

底座:	脚轮选件:	重量:
支座	标准	68 kg
支座	气胎	69 kg
支座	4 点脚轮 A	73 kg
支座	4 点脚轮 B	73 kg
配重	标准	188 kg

Genie Lift 12

底座:	脚轮选件:	重量:
支座	标准	70 kg
支座	气胎	72 kg
支座	4 点脚轮 A	75 kg
支座	4 点脚轮 B	76 kg

电动脚轮将为以上机器重量增加 47 kg 重量。

经销商：

Genie North America
电话：425.881.1800
免费电话：USA 和 Canada
800.536.1800
传真：425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
电话：+61 7 3375 1660
传真：+61 7 3375 1002

Genie China
电话：+86 21 53852570
传真：+86 21 53852569

Genie Malaysia
电话：+65 98 480 775
传真：+65 67 533 544

Genie Japan
电话：+81 3 3453 6082
传真：+81 3 3453 6083

Genie Korea
电话：+82 25 587 267
传真：+82 25 583 910

Genie Brasil
电话：+55 11 41 665 755
传真：+55 11 41 665 754

Genie Holland
电话：+31 183 581 102
传真：+31 183 581 556

Genie Scandinavia
电话：+46 31 575100
传真：+46 31 579020

Genie France
电话：+33 (0)2 37 26 09 99
传真：+33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
电话：+34 93 579 5042
传真：+34 93 579 5059

Genie Germany
电话：+49 (0)4202 88520
传真：+49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
电话：+44 (0)1476 584333
传真：+44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
电话：+52 55 5666 5242
传真：+52 55 5666 3241